

Nachbau der
Loshult-Büchse, um 1340
Bronzeguss

Reproduction of the
Loshult Gun, ca. 1340
Bronze Casting

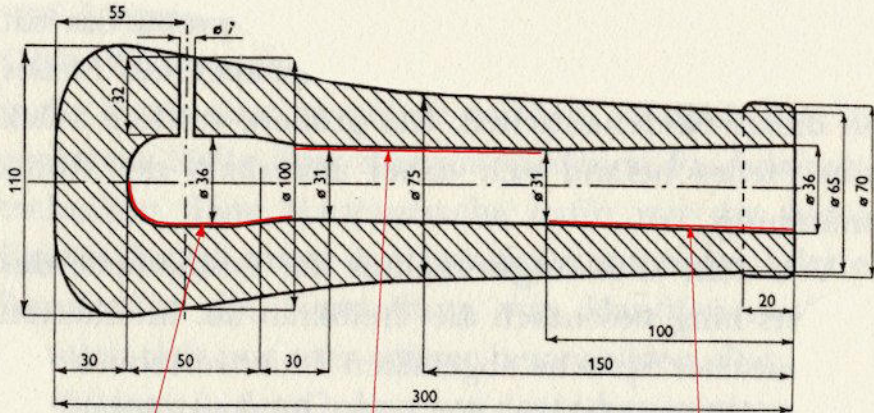
Copyright 2013, Peter H. Kunz, Schaffhausen

Original Loshult Büchse, um 1340



Original Loshult Gun, ca. 1340

Hauptmasse der Loshult-Büchse



Cylindrical Part of Bore
Zylindrischer Teil der Bohrung

Enlarged Powder Chamber
Vergrößerte Pulverkammer

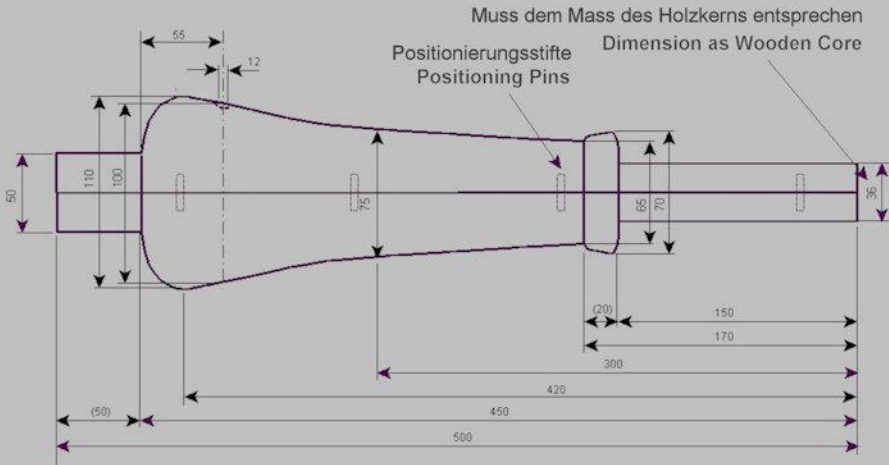
Tapered Muzzle
Konisch erweiterte Mündung

Main Dimensions of the Loshult Gun

Holzmodel für das Giessen

Wood Modell for Casting

Hauptmasse des Holzmodells



Loshult Holzmodell.vpg

Main Dimensions of the wooden Casting Modell

Positionierstifte und -bohrungen

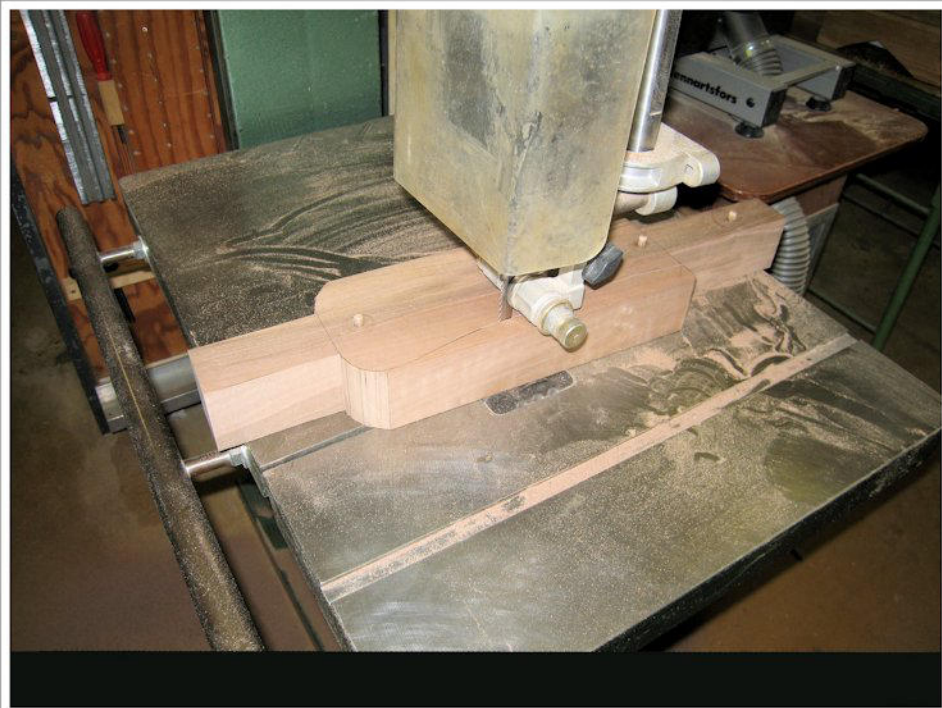


Positioning Pins and Holes



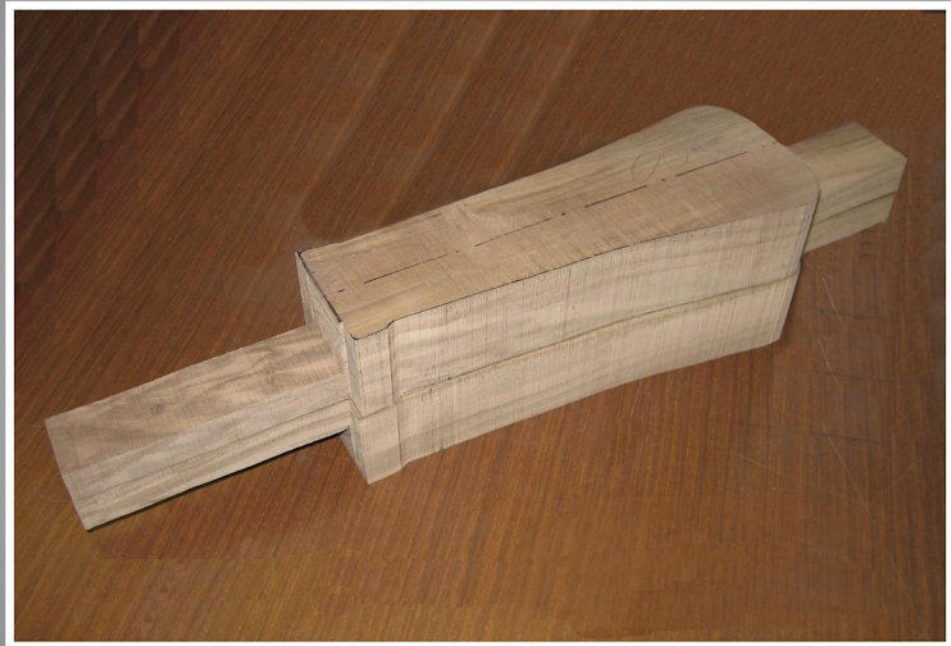


Heraussägen der Aussenkontur



Sawing out of the Loshult Contour

Obere und untere Modellhälften



Upper and lower Modell Halfs

Modellkanten entfernt



Edges of Modell removed

Drehen der Aussenkontur



Machining of the Wooden Modell

Bearbeitung abgeschlossen



Machining finished

Modellhäftten



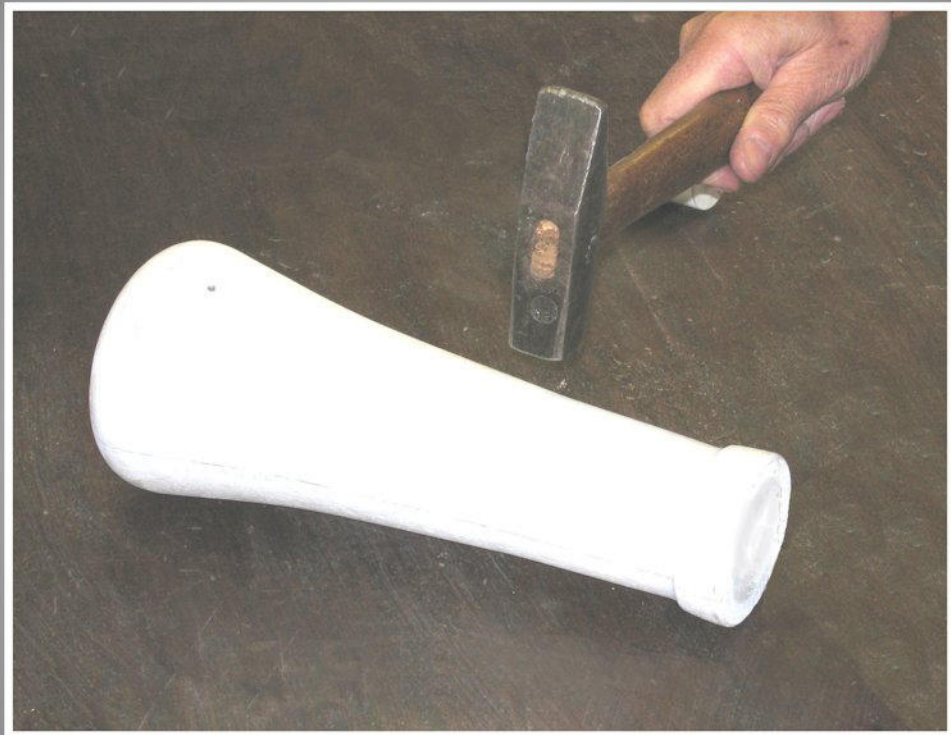
Modell Halves

Zusammengefügte Modellhälften



Combined Modell Halfs

Einhämmern einer Struktur ähnlich dem Original



Punch the Surface Struktur similar to the Original

Herstellung der Giessform

Manufacturing of the Casting Molds

Giesskasten mit Holzmodellhälfte



Casting Frame with Mold Half

Obere Hälfte der Sand-Giessform



Top Half of sand Mold

Giessen der Bronze Loshult-Büchse
Bronze Casting of the Loshult Barrel

Entnahme der flüssigen Bronze aus dem Schmelzofen



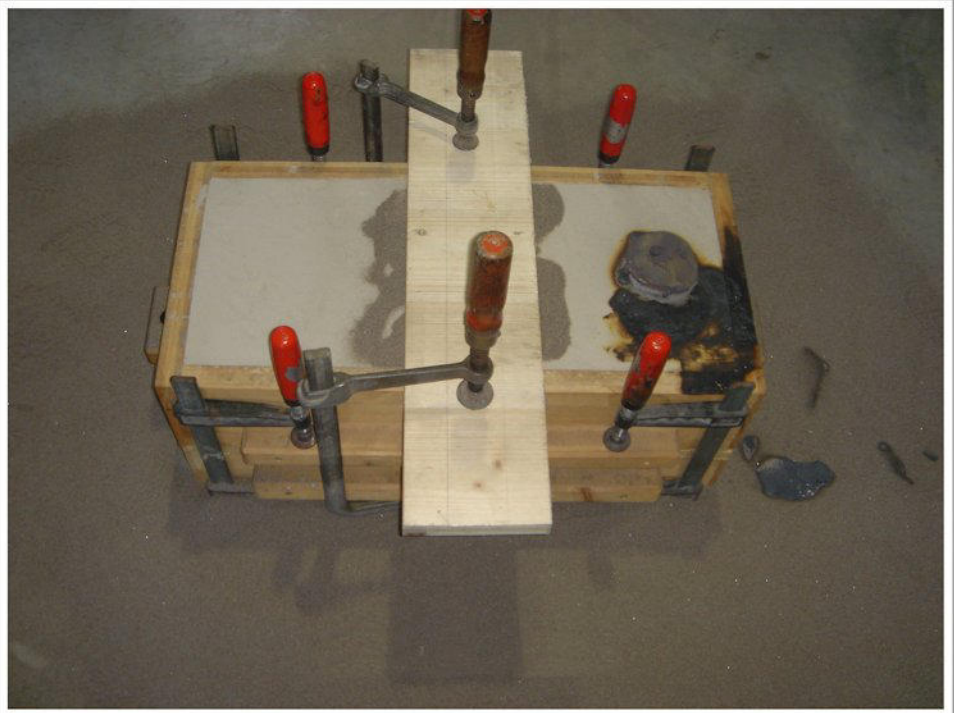
Removing the liquid Brass from the Melting Oven

Giessen der Loshult-Büchse



Casting of the Loshult Gun

Cooling down the Cast



Den Guss abkühlen lassen

Öffnen der Giessform



Opening of the Casting Mold

Brozeguss mit Anguss



Casting with Gate

Anguss abgetrennt



Gate cut off

Zuschweissen der Lunker beim Anguss

**Closing of the Shrink Holes
by Welding**

Ausgeschliffene Lunker



Ground off Shrink Holes

Zuschweissen der Lunker



Filling the Shink Holes by Welding

Zugeschweisste Lunker



Welded Shrink Holes

Korrigiertes Rohrende

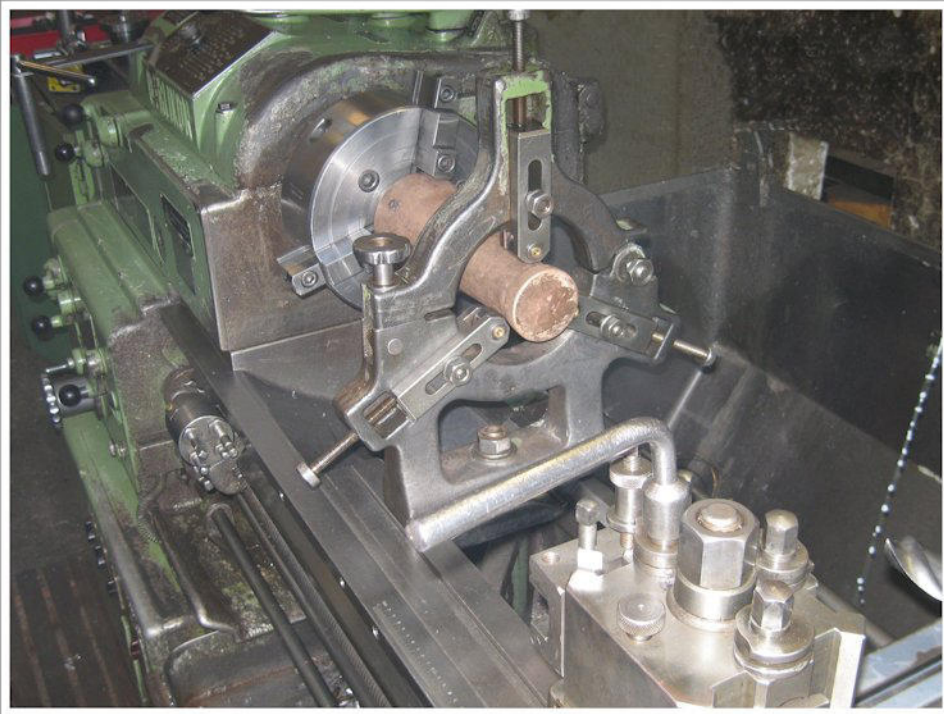


Corrected Gun But

Bohrung herausarbeiten

Machining the Bore

Bearbeiten der Mündungsfläche



Machining of Muzzle Surface

Laufbohrmaschine



Barrel Drilling Machine

Herausbohren der Büchsenbohrung



Loshult Barrel in Drilling Machine

Bohrung fertiggestellt



Bore finished

Nachbau fertigstellen

Finish off the Reproduction

Entfernen der Formtrennungs-Grate



Cutting off the Casting Burr

Konisches Ausschleifen der Mündungsbohrung



Tapping the Bore at the Muzzle

Strukturierung des Gratbereiches



Structuring the Casting Burr Area

Alterung mit chemischer Flüssigkeit



Application of Aging Chemicals

Leichtes Überschleifen erhöhter Stellen



Slight polishing of the protruding Spots

Anbringen von Alterungsspuren



Application of adging stain

Bienenwachs als Schutz auftragen



Application of protecting Beeswax

Nachgebaute Loshult-Büchse

Reproduction Loshult Gun







Ende

End